

# **Olympique Darnétal**

## **Section athlétisme**

### **Compte-rendu de l'assemblée générale du 30 juin 2023**

#### **Accueil / mot du président**

Le président Laurent Lemonnier remercie les 18 adhérents (liste en annexe) présents ou représentés pour cette assemblée générale, moment important pour le bon fonctionnement de l'association.

Laurent excuse notamment Christopher Langlois - 1<sup>er</sup> adjoint – retenu par ses obligations au regard de l'actualité.

Le président remercie également les membres du bureau pour leur participation au sein du club tout le long de l'année.

#### **Bilan de la saison 2022/2023**

##### **Bilan moral**

Les effectifs sur la saison sont de 50 adhérents.

Par rapport aux années précédentes :

moins bien que 2021/2022 avec 62 licenciés (baisse due en partie par la fin de l'activité aquarunning)

mieux que 2020/2021 avec 43 licenciés

mais beaucoup moins qu'avant Covid avec 96 licenciés. Eric rappelle toutefois que le club est déjà descendu par le passé à 13 licenciés.

Répartition des effectifs 2022/2023

24 Femmes (-9 / année précédente) pour 26 Hommes (-3 / année précédente)

8 Darnétalais pour 42 hors communes. Les autres communes particulièrement représentées sont Rouen et St Jacques.

Le président informe avoir encore dû batailler cette année pour essayer de trouver une solution à la piste, en vain.

Autre point négatif : le club ne parvient pas à recruter de nouvelles personnes.

##### **Bilan sportif**

###### **Le fait marquant**

classement d'une équipe aux régionaux de cross.

###### **Courses Club**

Pont St Pierre : bonne participation qui a permis de faire connaître le Challenge de l'Andelle  
Ekiden : 2 équipes engagées avec une belle 8ème place à la clé

###### **Participations/Organisations**

**Téléthon** : Il était proposé cette année une marche nordique le matin et un relais l'après-midi sur un parcours autour de la mairie de Darnétal (parvis + jardin des couleurs). 180€ récoltés pour le Téléthon ( avec les ventes d'Anne-Marie).

## **Courses du 1<sup>er</sup> mai**

Nouveau lieu, nouvelles formules

Le relais => bonne participation, bons retours

Darn'étap => faible participation mais bons retours

Toujours des difficultés avec Normandie course à pied au niveau des inscriptions.

## **Tour des groupes**

### Running, groupe de 18h15 :

Beaucoup de courses disputées – toutes distances – tous types de course – saison bien remplie

Constat des problèmes récurrents de la piste qui perturbent les entraînements ( absence des virages, inondations régulières...)

### Running, groupes de 17h15 :

Mardi : entraînement piste avec Bruno – groupe souvent mixte – fusion des 2 anciens groupes de comme proposé à la précédente AG

On note le seul avantage de la « nouvelle » piste, son éclairage mais toujours impossible de faire du travail « à la distance », le groupe se contente donc de travail « au temps ».

Jeudi : grosse difficulté sur ce créneau souvent supprimé

### Marche nordique, groupe du mardi:

Bonne saison avec une participation constante autour de 10/15 personnes. Une trentaine de marches proposées. Bonne ambiance et très bonne cohésion de groupe.

Marche nordique, groupe du samedi : une semaine sur 2 - encadrement tournant (Denis, Xavier et Laurent(s)) - participation supérieure à l'année passée.

PPG, groupe du samedi ; une semaine sur 2 en alternance avec la marche nordique – nouvelle activité proposée par Bruno – participation correcte – bons retours. Les personnes qui testent reviennent.

Besoin d'une armoire supplémentaire à Pagnol et prévoir l'achat de petits matériels.

## **Bilan financier**

Amélie présente le bilan financier du club du 1er juillet 2022 au 30 juin 2023. Le total des charges s'élève à 9766 € et le total des produits à 9960 € faisant apparaître un résultat positif de 193 €. Le détail des comptes est présenté en annexe.

Le bilan financier n'amène pas de remarques.

## **Préparation de la saison 2023/2024**

### **Recrutement**

Le club a besoin de « recruter » de nouvelles personnes. Il est proposé :

- la création d'un flyer pour la rentrée prochaine
- l'envoi d'une lettre aux « entreprises » et à leur éventuelle association culturelle/sportive pour établir un partenariat. L'idée serait de proposer une licence « compétition » à prix coûtant et en contre-partie, la participation aux championnats et courses labellisées sous le maillot de l'OD.

Il est décidé également que, sur les seuls documents de communication il ne soit plus fait référence systématiquement au terme « athlétisme » mais plutôt à « running », « course à pied »... Il semblerait que le mot athlétisme, qui de toute façon ne correspond plus réellement aux activités proposées par le club, fasse peur et soit un frein pour certains à rejoindre notre structure.

Enfin, il est décidé qu'en début de saison, les horaires des entraînements « course à pied » des mardi et jeudi soient décalées d'un quart d'heure soit à 17h30 et 18h30 afin d'attirer plus d'actifs. Un bilan sera fait au cours de saison.

Bruno propose l'activité PPG y compris pendant les vacances scolaires. A confirmer avec la disponibilité de Pagnol.

### **Darn'étap / relais**

Un point est réalisé sur l'organisation des courses 2023/2024. Si l'organisation du relais n'est pas remise en question, le choix du maintien de la Darn'étap est posé. Eric expose les remarques des participants des 2 dernières éditions suite à un message envoyé.

Après débat, il est décidé l'organisation d'une 3ème édition sous les conditions suivantes :

- en dehors du 1<sup>er</sup> mai 2024 qui n'est pas une date favorable car en milieu de semaine et en vacances scolaires. Voir avant les vacances scolaires d'avril si c'est possible au regard des autres manifestations dans le Bois du Roule et du calendrier FFA.

- réfléchir à une nouveauté du type « classement à points » avec maillot significatif en plus du classement de la course. Point d'attention de ne pas rendre illisible le règlement.

- réfléchir aux actions de communication possibles. Le bureau est preneur d'idées, de volontaires...

### **Marche**

Un point est réalisé sur la marche nocturne des 1<sup>er</sup> et 2 juillet. D'autres idées sont évoquées pour la prochaine saison :

- une marche « le jour le plus court » le 21 décembre éventuellement en lien avec le téléthon
- une marche « lever/coucher du soleil » ou inversement entre les côtes EST et OUEST du Cotentin

- Xavier propose également l'idée d'une sortie de 2/3 jours en Suisse normande.

### **Test VMA**

En l'absence de piste fonctionnelle, un premier contact a été pris avec l'ASPTT pour faire un test Vameval à la Petite-Bouverie le mercredi 20 septembre. L'ASPTT pourrait être aussi intéressée par ce test et proposerait plutôt le 13 septembre, le 20 étant trop proche des courses du Seine-marathon. A confirmer.

### **José**

José a envoyé un message que Laurent a redirigé à tout le monde sur sa volonté de quitter le club. L'ensemble des membres présents tient à remercier José pour tout ce qu'il a donné au club depuis de très nombreuses années.

Le principe d'un événement « spécial » de remerciement est acté.

## **Tarifs**

A ce jour, il n'y a pas d'informations sur des éventuelles augmentations des parts fédération, ligue et comité des licences.

A défaut de pouvoir voter le prix définitif des licences sur la prochaine saison, il est voté à l'unanimité le principe suivant :

- pas d'augmentation de la part club
- prise en compte à l'euro prêt des éventuelles augmentations des structures
- maintien d'un tarif différencié de 10€ sur les tarifs communes / hors communes

Pour rappel les tarifs 2022/2023 :

Licence Athlé loisirs : commune 70 hors commune 80 €

Licence Athlé santé : commune 70 hors commune 80 €

Licence Athlé compétition : commune 100 € hors commune 110 €

## **Élection du bureau**

Laurent Morel, Laurent Lemonnier, Yannick Lejail, Eric Morel, Denis Plessis, Bruno Courtin, Xavier Vadeleau, Françoise Grimal, Thierry Lecroq et Emmanuel Cavé, Delphine Carles sont élus à l'unanimité.

## **Élection du président, trésorier et secrétaire**

Se proposent aux postes de président : Laurent Lemonnier, de trésorière Amélie Coeur d'Acier et de secrétaire Françoise Grimal

Les président, trésorière et secrétaire sont élus à unanimité par les membres du bureau présents.

Laurent précise avoir accepté le poste de Président il y a 2 ans pour un mandat de 3 ans. La fin de saison 2023/2024 verra donc cette échéance arriver à terme.

## **Annexe 1**

### **Membres présents**

Lemonnier Laurent : Président  
Coeur d'Acier Amélie : Trésorière  
Courtin Bruno, entraîneur, membre du bureau  
Lecroq Thierry, membre du bureau  
Lejeail Yannick, entraîneur, membre du bureau  
Morel Eric, membre du bureau  
Morel Laurent, membre du bureau  
Plessis Denis, membre du bureau  
Delanoy Sébastien  
Faber Brigitte  
Feltgen Ludovic  
Feltgen Rachel  
Fammery Chantal  
Le Clainche Sylvie  
Le Clainche Pascal  
Morel Anne-Marie  
Plessis Isabelle

Karine Lemonnier pouvoir Laurent Lemonnier

## Annexe 2– bilan financier

**BILAN FINANCIER : OLYMPIQUE DE DARNETAL**

**SECTION : Athlétisme**

Du 01/07/2022 au 30/06/2023

| CHARGES  |                   | PRODUITS   |                   |
|--|-------------------|--|-------------------|
| 60 - Achat   |                   | 70 - Ventes de produits finis, prestations de services, marchandises |                   |
| Prestations de services  | 1 740,33 €        | Prestations de services facturée                                     |                   |
| Achats non stockés de matière et de fournitures                    | 2 308,95 €        | Vente de marchandises  |                   |
| Fourniture non stockables (eau, énergie)                           |                   | Produits des activités annexes                                       |                   |
| Fourniture d'entretien et de petit équipement                      | 336,76 €          | 74 - Subventions   |                   |
| Autres fournitures   |                   | Etat :   |                   |
| Achat de marchandises  | 1 615,87 €        | Région :   |                   |
| 61 - Services extérieurs   |                   | Département (à détailler)  |                   |
| Locations  |                   | * Aide au sport (demandes spécifiques inclus)                        |                   |
| Entretien réparation   |                   | * Pass' Sport 76   |                   |
| Assurance  | 317,57 €          | * Manifestations   |                   |
| Documentation  |                   | Autres (à préciser)  |                   |
| Frais d'engagement   | 388,00 €          | Commune :  | 4 933,00 €        |
| Divers (à préciser)  |                   | * Remboursement stage  |                   |
| 62 - Autres services extérieurs                                    |                   | intercommunalité   |                   |
| Rémunérations d'intermédiaires et honoraires                       |                   | Fonds Européens  |                   |
| Frais postaux et télécommunications                                |                   | CAF  |                   |
| Déplacements, missions   |                   | Autres recettes (à préciser)   |                   |
| Publicités et publication  |                   |  |                   |
| Services bancaires, autres   | 59,00 €           | 73 - Autres produits de gestion courante                             |                   |
| 63 - Impôts taxes  |                   | Cotisations statutaires provenant des membres                        | 3 107,00 €        |
| Impôts et taxes sur rémunération                                   |                   | Dons reçu, mécénat   | 600,00 €          |
| Autres impôts et taxes   |                   | Perception d'engagement lors d'un événement, d'une compétition       | 1 320,00 €        |
| 64 - Charges de de personnel                                       |                   | 76 - Produits financiers   |                   |
| Rémunération des personnels  |                   | 77 - Produits exceptionnels (à préciser)                             |                   |
| Charges social   |                   | 78 - Reprises sur amortissements et provisions                       |                   |
| Autres charges de personnel  |                   | 79 - Transferts de charges   |                   |
| 65 - Autres charges de gestion courante                            |                   |  |                   |
| Frais d'affiliation  |                   |  |                   |
| Licences   | 3 000,00 €        |  |                   |
| Autres charges de personnel (à préciser)                           |                   |  |                   |
| 66 - Charges financières   |                   |  |                   |
| 67 - Charges exceptionnelles                                       |                   |  |                   |
| 68 - Dotations aux amortissements (provisions pour renouvellement) |                   |  |                   |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>   | <b>9 766,48 €</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b>  | <b>9 960,00 €</b> |